



Sezioni	anta apribile	mm. 90x78 - legno mm. 78x78 + guarnizione + vetro mm. 8 - con Yale mm. 90x100
	telaio fisso	da mm. 78x78
Assemblaggio		mediante giunzione a 45 gradi con procedimento Mini-denti, di notevole resistenza al carico statico.
Nodo centrale	finestra o portafinestra (std)	caratterizzato dall'applicazione pilastro di battuta da mm. 60x43 sull'anta secondaria - battuta classica interna senza fascette - Fascetta esterna in alluminio da mm. 53x17 - Applicazione della martellina sull'anta principale.
Ferramenta di sostegno	finestra o portafinestra (std)	inferiore supporto con cerniera angolare a regolazione - superiore supporto con cerniera di sostegno (predisposta per l'applicazione di meccanismo DK anta e ribalta) A richiesta: meccanismo DK anta e ribalta, asta a leva per bloccaggio anta secondaria e rostro di sicurezza
Ferramenta di chiusura	finestra	cremonese in acciaio Silver con 3 punti di chiusura in aria 12 con incontri applicati sul telaio.
	portafinestra	cremonese in acciaio Silver con 4 punti di chiusura in aria 12 con incontri applicati sul telaio.
Guarnizioni	di tenuta	n° 2 inserite in apposita sede ricavata sul telaio fisso (di cui n°1 esterna al vetro)
	di tenuta (vetro)	n° 2 inserite in apposita sede ricavata nel battente (interne al vetro)
	acustica	n°1 inserita in apposita sede ricavata nel battente
Profilo in alluminio	finestra o portafinestra (std)	In alluminio a taglio termico da mm. 25 di altezza; dotato di n° 2 guarnizioni e di asole di scarico per l'acqua piovana. (legge 13/89 per l'eliminazione delle barriere architettoniche
Vetrocamera	alloggiamento in anta apribile	A scalino, incollato ai profili in legno della struttura portante con una speciale colla strutturale che trasferisce la rigidità del vetro alla struttura stessa dell'infisso. Anta predisposta per alloggiare un vetro da mm. 43
	vetrocamera	Il vetro di serie montato è a scalino con composizione 44.1+12+4+12+33.1 basso emissivo.
Coprifili		2 in altezza e 1 in larghezza da mm. 63x10 piatti.
Maniglia	di serie	martellina "Dallas" dk secustik in ottone cromo satinato
Verniciatura		trattamento eseguito con prodotti ecologici idrosolubili (a base d'acqua) per l'eliminazione dell'emissione di solventi nell'aria e nell'ambiente. Realizzato con 2 mani in tunnel (Flot Coating), carteggiatura e mano di finitura a spruzzo. Per i prodotti laccati viene aggiunta un' ulteriore mano di finitura.